



Notenverteilung der Absolventinnen und Absolventen im Studiengang *The Graduates and their Distribution of Marks in the Course of Study*

“Master of Science” in Management

Absolventen seit Beginn des Studiengangs Master of Science in Management vom Wintersemester 2016/17 bis zum Sommersemester 2019. Während dieser Zeit haben 159 Studierende den Studiengang abgeschlossen. Der Notenschnitt dieser Absolventen beträgt 1,7 bei einem Durchschnitt von 5,16 Fachsemestern.

Graduates since the beginning of the course of study “Master of Science in Management” in winter term 2016/2017 summer term 2019. During this time 159 students successfully passed this course of study. These graduates gained the average mark good 1.7. Their period of study was 5.16 semester on average.

Einordnung der Gesamtnoten der Absolventen in das ECTS-Grading-System *Classification of the Average Marks into the ECTS-Grading-System*

ECTS-Grade (relativ) (relative)	Prozente Percentage	Anzahl der Absolventen Number of Graduates	Noten von... bis ... Marks from ... to ...
A	0 - 10	16	1,1 – 1,3
B	11 - 20	28	1,4 – 1,5
	21 - 30	29	1,6
	31 - 35	–	–
C	36 - 40	–	–
	41 - 50	27	1,7
	51 - 60	–	–
	61 - 65	18	1,8
D	66 - 70	–	–
	71 - 80	14	1,9
	81 - 90	11	2,0
E	90 - 100	16	2,1 – 2,9
Gesamt Total	100	159	1,1 – 2,9

Notenschlüssel für die Vergabe der absoluten Noten an unserer Fakultät *Key to the Grading System of our Faculty*

1,00 – 1,50	sehr gut	<i>excellent</i>
1,51 – 2,50	gut	<i>good</i>
2,51 – 3,50	befriedigend	<i>satisfactory</i>
3,51 – 4,00	ausreichend	<i>sufficient</i>
> 4,00	nicht ausreichend	<i>failed</i>

Göttingen, 30.09.2019